

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-DS



Tipo / Tipo 27

DISCOS PARA DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE DESBASTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS



| | | |
|---------------|--|---|
| A 24 R | Uso universal para trabajos pesados. Buena velocidad eliminación material. Gran duración. | Uso universal para trabalhos pesados. Boa velocidade de remoção. Longa durabilidade. |
| A 24 N | Uso universal para trabajos donde se solicita una elevada eliminación de material. Disco sin adiciones de compuesto de hierro y azufre. | Uso universal para trabalhos que precisam de uma alta remoção de material. Disco sem adição de compostos de ferro e enxofre. |
| A 30 N | Uso universal para trabajos donde se solicita una velocidad de eliminación de material muy elevada. Disco sin adiciones de compuesto de hierro y azufre. | Uso universal para trabalhos em que se procura obter uma velocidade de remoção de material muito elevada. Disco sem adição de compostos de ferro e enxofre. |
| A 36 N | Uso especializado para trabajos donde se precisa de una eliminación de material muy elevada ademas de un amolado frio. Disco sin adiciones de compuestos de hierro y azufre. | Uso especializado para trabalhos que exigem uma remoção de material muito elevada, além de resfriamento. Disco sem adição de ferro e de enxofre. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPESOR ESPESSURA (mm) | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------------------------|-------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|--|---|
| | | 5,0 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 8,0 | 16 | 22,23 | | Corindón Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| A 24 R | 115 | | • | | | | | • | 13.300 | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, fundiciones normales, soldaduras metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, soldas |
| | 125 | | • | | | | | • | 12.200 | • | | | |
| | 180 | | | | • | • | | • | 8.500 | • | | | |
| | 230 | | | | • | | | • | 6.600 | • | | | |
| A 24 N | 100 | | • | | | | • | | 15.300 | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, fundiciones normales, soldaduras metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, soldas |
| | 115 | | • | | | | | • | 13.300 | • | | | |
| | 125 | | • | | | | | • | 12.200 | • | | | |
| | 150 | | | • | | | | • | 10.200 | • | | | |
| | 180 | | | | • | • | | • | 8.500 | • | | | |
| A 30 N | 230 | | | | • | • | | • | 6.600 | • | | | |
| | 115 | | • | | | | | • | 13.300 | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, fundiciones normales, soldaduras metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, soldas |
| | 125 | | • | | | | | • | 12.200 | • | | | |
| | 180 | | | | • | | | • | 8.500 | • | | | |
| 230 | | | | • | | | • | 6.600 | • | | | | |
| A 36 N | 100 | | • | | | | • | | 15.300 | • | | | aceros inoxidable, aceros aleados aços inoxidáveis, aços ligados |
| | 115 | | • | | | | | • | 13.300 | • | | | |
| | 125 | | • | | | | | • | 12.200 | • | | | |
| | 180 | | | | • | | | • | 8.500 | • | | | |
| | 230 | | | | • | | | • | 6.600 | • | | | |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-DS  Tipo / Tipo 27

DISCOS PARA DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE DESBASTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS



| | | |
|----------------|--|---|
| Z 30 R | Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Gran duración. Buena eliminación de material. | Uso especializado quando se trata de alta pressão no trabalho. Grande durabilidade. Boa remoção de material. |
| Z 30 N | Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Óptimo rendimiento. Elevada eliminación de material. | Uso especializado quando se trata de alta pressão no trabalho. Ótimo rendimento. Elevada remoção de material. |
| ZZ 24 P | Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Disco de estructura granulométrica diferenciada. Óptimo rendimiento. Elevada eliminación de material. | Uso especializado quando se necessita de alta pressão no trabalho. Disco de estrutura granulométrica diferenciada para alta remoção de material. Ótimo rendimento. Elevada remoção de material. |
| ZZ 24 N | Uso especializado cuando se precisa una elevada presión en el trabajo. Disco de estructura granulométrica diferenciada. Elevada eliminación de material. | Uso especializado quando se precisa de alta pressão no trabalho. Disco de estrutura granulométrica diferenciada. Elevada remoção de material. |
| AZ 24 Q | Uso especializado para trabajos pesados. Velocidad eliminación material muy elevada. Buena duración. | Uso especializado para trabalhos pesados. Velocidade de remoção de material muito elevada. Boa durabilidade. |
| AZ 24 S | Uso especializado para trabajos pesados. Velocidad eliminación material elevada. Buena duración. | Uso especializado para trabalhos pesados. Velocidade de remoção de material elevada. Boa durabilidade. |
| AZ 24 T | Uso especializado para trabajos pesados. Buena velocidad eliminación material. Gran duración. | Uso especializado para trabalhos pesados. Boa velocidade de remoção de material. Grande durabilidade. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPEJOR ESPESSURA (mm) | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------------------------|-------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|--|---|
| | | 5,0 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 8,0 | 16 | 22,23 | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| Z 30 R | 115 | | • | | | | | • | 80 m/s | | • | | aceros forjados, fundiciones aços forjados, ferro fundido |
| | 125 | | • | | | | | • | 13.300 | | • | | |
| | 180 | | | | • | | | • | 12.200 | | • | | |
| | 230 | | | | • | | | • | 8.500 | | • | | |
| Z 30 N | 180 | | | | • | | | • | 6.600 | | • | | aceros forjados, fundiciones aços forjados, ferro fundido |
| | 230 | | | | • | | | • | 8.500 | | • | | |
| ZZ 24 P | 180 | | | | • | | | • | 6.600 | | • | | aceros forjados, fundiciones aços forjados, ferro fundido |
| | 230 | | | | • | | | • | 8.500 | | • | | |
| ZZ 24 N | 180 | | | | • | | | • | 6.600 | | • | | aceros forjados, fundiciones aços forjados, ferro fundido |
| | 230 | | | | • | | | • | 8.500 | | • | | |
| AZ 24 Q | 180 | | | | • | | | • | 6.600 | • | • | | aceros forjados, aceros carbono, fundiciones, soldaduras aços forjados, aços carbono, ferro fundido, soldas |
| | 230 | | | | • | | | • | 8.500 | • | • | | |
| AZ 24 S | 180 | | | | • | | | • | 6.600 | • | • | | aceros forjados, aceros carbono, fundiciones, soldaduras aços forjados, aços carbono, ferro fundido, soldas |
| | 230 | | | | • | | | • | 8.500 | • | • | | |
| AZ 24 T | 180 | | | | • | • | | • | 6.600 | • | • | | aceros forjados, aceros carbono, fundiciones, soldaduras aços forjados, aços carbono, ferro fundido, soldas |
| | 230 | | | | • | • | | • | 8.500 | • | • | | |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-DS



Tipo / Tipo 27

DISCOS PARA DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE DESBASTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS



| | | |
|----------------|--|---|
| XA 24 Q | Uso especializado para sectores nuclear y alimentación , exento de compuestos de hierro, cloro y azufre (Fe + Cl + S < 0,1 %). Certificado disponible. | Uso especializado em setores nucleares e de alimentos , isento de compostos de ferro, cloro e enxofre (Fe + Cl + S < 0,1%). Certificado disponível. |
| A 46 N | Uso especializado para materiales embozantes. | Uso especializado para materiais empastantes. |
| C 24 N | Uso especializado sobre materiales muy duros. Velocidad eliminación material elevada. Buena duración. | Uso especializado em materiais muito duros. Alta velocidade de remoção de material. Boa durabilidade. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPELOR ESPESSURA (mm) | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------------------------|-------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|--|---|
| | | 5,0 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 8,0 | 16 | 22,23 | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircónio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| XA 24 Q | 115 | | • | | | | | • | 13.300 | • | | | aceros inoxidables de alta resistencia <i>aços inoxidáveis de alta resistência</i> |
| | 125 | | • | | | | | • | 12.200 | • | | | |
| | 180 | | | | • | | | • | 8.500 | • | | | |
| | 230 | | | | • | | | • | 6.600 | • | | | |
| A 46 N | 115 | | • | | | | | • | 13.300 | • | | | aluminio, metales no férricos y sus aleaciones <i>alumínio, metais não-ferrosos e suas ligas</i> |
| | 125 | | • | | | | | • | 12.200 | • | | | |
| | 180 | | | | • | | | • | 8.500 | • | | | |
| | 230 | | | | • | | | • | 6.600 | • | | | |
| C 24 N | 115 | | • | | | | | • | 13.300 | | | • | fundiciones muy duras, fundiciones con inclusiones de arena <i>ferro fundido muito duro, ferro fundido com areia</i> |
| | 125 | | • | | | | | • | 12.200 | | | • | |
| | 180 | | | | • | • | | • | 8.500 | | | • | |
| | 230 | | | | • | | | • | 6.600 | | | • | |



DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-DT  Tipo / Tipo 42

SAIT-TM  Tipo / Tipo 41



DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS

| | | |
|----------------|--|---|
| A 24 R | Uso universal para trabajos pesados. Buena velocidad de corte. Gran duración. | Uso universal em condições de trabalho duras. Boa velocidade de corte. Grande durabilidade. |
| A 24 N | Uso especializado para metales difíciles de cortar. Disco sin adiciones de compuesto de hierro y azufre. Corte veloz y frio. Buena duración. | Uso especializado para metais de difícil corte. Disco sem adição de compostos de ferro e de enxofre. Corte frio e rápido. Boa durabilidade. |
| AZ 24 Q | Uso especializado para trabajos pesados. Buena velocidad de corte. Buena duración. | Uso especializado para trabalhos pesados. Boa velocidade de corte. Boa durabilidade. |
| AZ 24 T | Uso especializado para trabajos pesados. Buena velocidad de corte. Gran duración. | Uso especializado para trabalhos pesados. Boa velocidade de corte. Grande durabilidade. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPEJOR ESPESSURA (mm) | | | | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | MÁQUINAS PORTÁTILES MÁQUINAS PORTÁTEIS | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPAIS |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|----|----|------|------|-------------------------|---|---|-------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|---|--|
| | | 2,5 | 3,2 | 4,0 | 4,6 | 16 | 20 | 22,3 | 25,4 | 40 | | | | | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | |
| A 24 R | 100 | | • | | | • | | | | | • | | | 15.300 | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, fundiciones normales, metales no férricos normales metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| | 115 | • | • | | | | | | | • | | • | | 13.300 | • | | | |
| | 125 | • | • | | | | | | | • | | • | | 12.200 | • | | | |
| | 150 | | • | | | | | | | • | | • | | 10.200 | • | | | |
| | 180 | • | • | • | | | | | | • | | • | | 8.500 | • | | | |
| | 230 | • | • | • | | | | | | • | | • | | 6.600 | • | | | |
| | 300 | | • | | | | • | • | • | | | • | | 5.100 | • | | | |
| | 350 | | • | | | | | | • | | | • | | 4.400 | • | | | |
| A 24 N | 115 | | • | | | | | | | • | | • | | 13.300 | • | | | aceros inoxidable, aceros aleados, fundiciones duras, metales no férricos duros aços inoxidáveis, aços ligados, ferro fundido duro, metais não-ferrosos duros |
| | 125 | | • | | | | | | | • | | • | | 12.200 | • | | | |
| | 180 | | • | | | | | | | • | | • | | 8.500 | • | | | |
| | 230 | • | • | | | | | | | • | | • | | 6.600 | • | | | |
| AZ 24 Q | 230 | | • | • | | | | | • | | • | | 6.600 | • | • | | aceros forjados, aceros al carbono, fundiciones aços forjados, aços carbono, ferro fundido | |
| AZ 24 T | 230 | | • | • | | | | | • | | • | | 6.600 | • | • | | aceros forjados, aceros al carbono, fundiciones aços forjados, aços carbono, ferro fundido | |
| | | • | | | | | • | | • | | | | | | | | | |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-DT

SAIT-TM



Tipo / Tipo 42



Tipo / Tipo 41



DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS

| | | |
|----------------|--|--|
| Z 30 R | Uso especializado para trabajos muy duros. Buena velocidad de corte. Buena duración. | Uso especializado para trabalhos muito pesados. Boa velocidade de corte. Boa durabilidade. |
| A 30 S | Uso especializado. Disco sin adiciones de compuesto de hierro y azufre. Corte veloz y frio. Gran duración. | Uso especializado. Disco sem adição de compostos de ferro e enxofre. Corte frio e rápido. Grande durabilidade. |
| A 30 T | Uso especializado. Corte veloz. Acabado bueno. Gran duración. | Uso especializado. Corte rápido. Bom acabamento. Grande durabilidade. |
| XA 24 Q | Uso especializado para sectores nuclear, alimentación y químico , exento de compuestos de hierro, cloro y azufre (Fe + Cl + S < 0,1 %). Certificado disponible. Velocidad de corte elevada. | Uso especializado para setores nuclear, químico e de alimentos , isento de compostos de ferro, cloro e enxofre (Fe + CL + S < 0,1%). Certificado disponível. Alta velocidade de corte |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÁMETRO (mm) | ESPESSURA ESPESSURA (mm) | | | | | AGUJERO FURO (mm) | MÁQUINAS PORTÁTILES MÁQUINAS PORTÁTEIS | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-------------------------|---|--------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|--|--|
| | | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,2 | 4,0 | | 4,6 | | | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | |
| Z 30 R | 115 | | | | • | | • | • | 13.300 | | • | | aceros forjados, aceros al carbono, fundiciones aços forjados, aços carbono, ferro fundido | |
| | 125 | | | | • | | • | 12.200 | | • | | | | |
| | 180 | | | | • | | • | 8.500 | | • | | | | |
| | 230 | | | | • | • | • | 6.600 | | • | | | | |
| A 30 S | 115 | | • | | | | • | • | 13.300 | • | | | aceros inoxidable, aceros al carbono, aceros aleados, metales no férricos aços inoxidáveis, aços carbono, aços ligados, metais não-ferrosos | |
| | | • | | | | • | • | | | | | | | |
| | 125 | | • | • | | | • | • | 12.200 | • | | | | |
| | | • | | | | • | • | | | | | | | |
| | 180 | | • | | | | • | • | 8.500 | • | | | | |
| • | | | | | • | • | | | | | | | | |
| 230 | | • | • | | | • | • | 6.600 | • | | | | | |
| A 30 T | 230 | | • | | | | • | • | 6.600 | • | | | aceros inoxidable, aceros al carbono, aceros aleados, metales no férricos aços inoxidáveis, aços carbono, aços ligados, metais não-ferrosos | |
| | | • | | | | • | • | | | | | | | |
| XA 24 Q | 115 | | | | • | | • | • | 13.300 | • | | | aluminio, metales no férricos alumínio, metais não-ferrosos | |
| | 125 | | | | • | | • | 12.200 | • | | | | | |
| | 180 | | | | • | | • | 8.500 | • | | | | | |
| | 230 | | | | • | | • | 6.600 | • | | | | | |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-DT  Tipo / Tipo 42

SAIT-TM  Tipo / Tipo 41



DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS

| | | |
|---------------|--|---|
| A 46 N | Uso especializado para materiales embozantes. | Uso especializado para materiais empastantes. |
| A 46 S | Uso especializado. Corte rápido y frío. Acabado muy bueno. | Uso especializado. Grande durabilidade. Bom acabamento. |
| A 46 T | Uso especializado. Gran duración. Acabado bueno. | Uso especializado. Grande durabilidade. Bom acabamento. |
| A 60 S | Uso especializado. Exento de compuestos de hierro, cloro y azufre (Fe + Cl + S < 0,1 %). Certificado disponible. Corte muy rápido y frío. Acabado muy bueno. | Uso especializado. Isento de compostos de ferro, cloro e enxofre (Fe + Cl + S < 0,1%). Certificado disponível. Corte frio e muito rápido. Acabamento muito bom. |
| A 60 T | Uso especializado. Corte frío. Gran duración | Uso especializado. Corte a frio. Grande durabilidade. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPEJOR ESPESSURA (mm) | | | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | MÁQUINAS PORTÁTILES MÁQUINAS PORTÁTEIS | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPAIS |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------|------|---|--|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|---|
| | | 0,8 | 1,0 | 1,6 | 1,8 | 1,9 | 2,0 | 2,5 | 3,2 | 16,0 | 22,23 | | | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | |
| A 46 N | 115 | | | | | | | | | | | | 80 m/s | | | | aluminio, metales no férricos aluminio, metais não-ferrosos |
| | 125 | | | | | | | | | | | | 13.300 | | | | |
| | 180 | | | | | | | | | | | | 12.200 | | | | |
| | 230 | | | | | | | | | | | | 8.500 | | | | |
| A 46 S | 115 | | | | | | | | | | | | 6.600 | | | | aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidables, metales no férricos aços carbono, aços ligados, aços inoxidáveis, metais não-ferrosos |
| | 125 | | | | | | | | | | | | 13.300 | | | | |
| | 150 | | | | | | | | | | | | 12.200 | | | | |
| | 180 | | | | | | | | | | | | 10.200 | | | | |
| A 46 T | 115 | | | | | | | | | | | | 8.500 | | | | aceros al carbono, aceros inoxidables, metales no férricos aços carbono, aços inoxidáveis, metais não-ferrosos |
| | 125 | | | | | | | | | | | | 13.300 | | | | |
| | 180 | | | | | | | | | | | | 12.200 | | | | |
| | 230 | | | | | | | | | | | | 8.500 | | | | |
| A 60 S | 115 | | | | | | | | | | | | 6.600 | | | | aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidables, metales no férricos aços carbono, aços ligados, aços inoxidáveis, metais não-ferrosos |
| | 125 | | | | | | | | | | | | 13.300 | | | | |
| A 60 T | 115 | | | | | | | | | | | | 12.200 | | | | aceros al carbono, aceros inoxidables, metales no férricos aços carbono, aços inoxidáveis, metais não-ferrosos |
| | 125 | | | | | | | | | | | | 13.300 | | | | |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-DT

SAIT-TM



Tipo / Tipo 42



Tipo / Tipo 41



DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS

| | | |
|----------------|--|---|
| ZA 46 T | Uso especializado. Larga duración. Buen acabado. | Uso especializado. Grande durabilidade. Bom acabamento. |
| ZA 60 T | Uso especializado. Corte frío. Larga duración. | Uso especializado. Corte frio. Grande durabilidade. |
| ZC 30 R | Uso especializado. Corte fácil y rápido. Larga duración. | Uso especializado. Corte fácil e rápido. Grande durabilidade. |
| XA 46 R | Uso especializado para sectores nuclear, alimentación y químico , exento de compuestos de hierro y azufre (Fe + Cl + S < 0,1 %). Certificado disponible. Corte rápido y frío. | Uso especializado para setores nucleares, químico y de alimentos , livre de compostos de ferro, cloro e enxofre (Fe + Cl + S < 0,1%). Certificado disponível. Corte rápido e frio. |
| C 24 R | Uso universal. Buena velocidad de corte. Larga duración. | Uso universal. Alta velocidade de corte. Grande durabilidade. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPESOR ESPESSURA (mm) | | | | | | | | AGUJERO FURO (mm) | MÁQUINAS PORTÁILES MÁQUINAS PORTÁTEIS | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------------------|--|---|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|--|
| | | 1,0 | 1,6 | 1,8 | 1,9 | 2,5 | 3,0 | 3,2 | 16,0 | | 22,23 | | | | Corindon Óxido de aluminio | Zirconio Zircônio | |
| ZA 46 T | 115 | | • | | | | | | | • | | • | 13.300 | • | • | | aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidables aços carbono, aços ligados, aços inoxidáveis |
| | 125 | | • | | | | | | | • | | • | 12.200 | • | • | | |
| ZA 60 T | 115 | • | | | | | | | | • | | • | 13.300 | • | • | | aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidables aços carbono, aços ligados, aços inoxidáveis |
| | 125 | • | | | | | | | | • | | • | 12.200 | • | • | | |
| ZC 30 R | 230 | | | | | | | | | • | | • | 6.600 | | • | • | fundiciones gris con incrustaciones de arena, fundiciones muy duras ferro fundido cinzentos com incrustações de areia, ferro fundido muito duro |
| XA 46 R | 115 | | • | | | | | | | • | | • | 13.300 | • | | | aceros al carbono, aceros inoxidables, metales no férricos aços carbono, aços inoxidáveis, metais não-ferrosos |
| | 125 | | • | | | | | | | • | | • | 12.200 | • | | | |
| | 180* | | | • | | | | | | • | | • | 8.500 | • | | | |
| | 230* | | | | • | | | | | • | | • | 6.600 | • | | | |
| C 24 R | 100 | | | | | | | | | • | • | • | 15.300 | | | • | fundiciones muy duras ferro fundido muito duro |
| | 115 | | | | | | | | | • | • | • | 13.300 | | | • | |
| | 125 | | | | | • | | | | • | • | • | 12.200 | | | • | |
| | 180 | | | | | | | | | • | • | • | 8.500 | | | • | |
| | 230 | | | | | • | • | | | • | • | • | 6.600 | | | • | |

* Discos particularmente finos, que deben usarse solo con las pletinas adecuadas.
Disco particularmente fino, que deve ser usado somente com as flanges adequadas.

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS



SAIT-HS

Tipo / Tipo 41

DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS



| | | |
|----------------|---|--|
| A 36 T | Uso universal. Velocidad de corte elevada. Buen acabado. | Uso universal. Alta velocidade de corte. Bom acabamento. |
| A 60 T | Uso universal. Velocidad de corte elevada. Muy buen acabado. | Uso universal. Alta velocidade de corte. Ótimo acabamento. |
| ZA 46 T | Uso especializado para cortes difíciles. Gran duración. | Uso especializado para cortes difíceis. Grande durabilidade. |
| ZA 60 T | Uso especializado para cortes difíciles. Gran duración. Buen acabado. | Uso especializado para cortes difíceis. Grande durabilidade. Bom acabamento. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPESOR ESPESSURA (mm) | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|---|------------------------------|------------------------------|-----|-------------------------|------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|--|--|
| | | 1,0 | 1,6 | 9,53 | 16,0 | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| A 36 T | 75 | • | • | • | • | 20.400 | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, aceros inoxidables, metales no férricos duros <i>metais ferrosos normais, aço carbono, aço inoxidables, metales no ferrosos normais</i> |
| | 100 | | • | | • | 15.300 | • | | | <i>metais ferrosos normais, aço carbono, aço inoxidables, metales no ferrosos normais</i> |
| A 60 T | 75 | • | • | • | • | 20.400 | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, aceros inoxidables, metales no férricos duros <i>metais ferrosos normais, aço carbono, aço inoxidables, metales no ferrosos normais</i> |
| | 100 | • | | | • | 15.300 | • | | | <i>metais ferrosos normais, aço carbono, aço inoxidables, metales no ferrosos normais</i> |
| ZA 46 T  | 100 | | • | | • | 15.300 | • | • | | aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidables <i>aço carbono, aço ligados, aço inoxidables</i> |
| ZA 60 T  | 100 | • | | | • | 15.300 | • | • | | aceros al carbono, aceros aleados, aceros inoxidables <i>aço carbono, aço ligados, aço inoxidables</i> |



DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-TR

Tipo / Tipo 41

DISCOS PARA CORTE DE VIAS CON MÁQUINAS GUIADAS Y DISPOSITIVO DE FIJACIÓN
DISCOS PARA CORTE DE TRILHOS COM MAQUINAS GUIADAS E DISPOSITIVO DE FIXAÇÃO



| | | |
|---------------|---|---|
| A 24 R | Disco especializado para corte de railes de tren. Velocidad de corte elevada. | Disco especializado para o corte dos trilhos de trem. Alta velocidade de corte. |
| A 24 S | Disco especializado para corte de railes de tren. Gran duración. | Disco especializado para o corte dos trilhos de trem. Grande durabilidade. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPESOR ESPESSURA (mm) | | AGUJERO FURO (mm) | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-------------------------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|--|--|
| | | 3,6 | 4,5 | | | Corindón Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| A 24 R | 350 | • | | • | 5.450 | • | | | aceros para railes / aços para trilhos |
| | 400 | | • | • | 4.750 | • | | | |
| A 24 S | 350 | • | | • | 5.450 | • | | | aceros para railes / aços para trilhos |
| | 400 | | • | • | 4.750 | • | | | |



DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-TF

Tipo / Tipo 41

DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS FIJAS
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS FIXAS



| | | |
|---------------|--|--|
| A 24 R | Uso universal. Buena velocidad de corte. Gran duración. | Uso universal. Boa velocidade de corte. Grande durabilidade. |
| A 24 N | Uso especializado. Velocidad de corte elevada. Corte frío. Buena duración. | Uso especializado. Alta velocidade de corte. Corte a frio. Boa durabilidade. |
| A 36 R | Uso especializado para materiales difíciles de cortar. Velocidad de corte elevada. Corte frío. | Uso especializado em materiais de difícil corte. Alta velocidade de corte. Corte a frio. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPEJOR ESPESSURA (mm) | | | | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|-------------------------|----|--------------------------|---------|-------------------------------|----------------------|--|--|
| | | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 25,4 | 30 | 40 | 60 | 80 m/s | 100 m/s | Corindon Óxido de aluminio | Zirconio Zircônio | Carburo de silicio Carbeto de sílicio | |
| A 24 R | 300 | | • | | | | | • | • | | | 5.100 | | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, fundiciones normales, metales no férricos normales |
| | 350 | | | • | | | | • | | • | | 4.400 | 5.450 | • | | | metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| | 400 | | | | • | | | • | | • | | 3.800 | 4.750 | • | | | metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| | 500 | | | | | • | | • | | • | | 3.000 | 3.800 | • | | | metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| A 24 N | 300 | | • | | | | | • | • | | | 5.100 | | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, fundiciones normales, metales no férricos normales |
| | 350 | | | • | | | | • | | | | 4.400 | 5.450 | • | | | metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| | 400 | | | | • | | | • | | • | | 3.800 | 4.750 | • | | | metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| | 500 | | | | | • | | • | | | | 3.000 | 3.800 | • | | | metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| A 36 R | 300 | | • | | | | | • | • | | | 3.000 | | • | | | aceros inoxidable, aceros aleados, metales no férricos duros |
| | 350 | | | • | | | | • | | • | | 5.100 | 5.450 | • | | | aços inoxidáveis, aços ligados, metais não-ferrosos duros |
| | 400 | | | | • | | | • | | • | | 4.400 | 4.750 | • | | | aços inoxidáveis, aços ligados, metais não-ferrosos duros |
| | 500 | | | | | • | | • | | • | | 3.800 | 3.800 | • | | | aços inoxidáveis, aços ligados, metais não-ferrosos duros |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAIT-TF

Tipo / Tipo 41

DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS FIJAS
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS FIXAS



| | | |
|---------------|---|---|
| A 24 P | Uso especializado para trabajos pesados. Buena velocidad de corte. Buena duración. | Uso especializado trabalho pesado. Boa velocidade de corte. Boa durabilidade. |
| A 60 P | Uso especializado. Velocidad de corte elevada. Buena duración. Usar solo en máquinas de corte de mesa de baja potencia (inferior a 3 HP), provisto de dispositivo mecánico de fijación. | Uso especializado. Alta velocidade de corte. Boa durabilidade. Utilize apenas em máquinas de corte de mesa de baixa potência (inferior a 3 HP), equipado com dispositivo mecânico de fixação. |
| C 24 R | Uso especializado. Buena velocidad de corte. Gran duración. | Uso especializado. Boa velocidade de corte. Grande durabilidade. |
| C 24 N | Uso especializado. Velocidad de corte elevada. Buena duración. | Uso especializado. Alta velocidade de corte. Boa durabilidade. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPEJOR ESPESSURA (mm) | | | | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|-------------------------|----|--------------------------|---------|-------------------------------|----------------------|--|--|
| | | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 25,4 | 30 | 40 | 50 | 80 m/s | 100 m/s | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| A 24 P | 300 | | | | • | | | | | • | • | | | • | | | metales férricos normales, aceros al carbono, fundiciones normales, metales no férricos normales metais ferrosos normais, aços carbono, ferro fundido normal, metais não ferrosos normais |
| A 60 P | 300 | • | | | | | | | | • | • | | | • | | | aceros inoxidable, metales férricos y no férricos |
| | 350 | • | | | | | | | | • | | | | • | | | aços inoxidáveis, metales ferrosos e não-ferrosos |
| | 400 | • | | | | | | | | • | | | | • | | | |
| C 24 R | 300 | | • | | | | | | | • | | • | | | | • | metales no férricos normales, fundiciones duras |
| | 350 | | | • | | | | | | • | | | | | | • | metais não ferrosos normais, ferro fundido duro |
| C 24 N | 350 | | | • | | | | | | • | | | | | | • | metales no férricos duros, fundiciones |
| | 400 | | | | • | | | | | • | | | | | | • | metais não ferrosos duros, ferro fundido |

ACCESORIOS / ACESSÓRIOS



| | ARANDELAS ADAPTACION / ANÉIS DE ADAPTAÇÃO | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-------|-------|------|-------|------|----|----|-------|------|----|----|----|----|
| Diámetro externo mm Diâmetro externo mm | 25,4 | 25,4 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Diámetro interno mm Diâmetro interno mm | 16 | 22,23 | 22,23 | 25,4 | 22,23 | 25,4 | 30 | 32 | 22,23 | 25,4 | 30 | 32 | 40 | |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAITEKO-DS



Tipo / Tipo 27

DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS



| | | |
|----------------|--|--|
| A 30 P | Uso universal. | Uso universal. |
| A 30 M | Uso universal. Alta velocidad de eliminación de material. | Uso universal. Alta velocidade de remoção de material. |
| A 36 N | Uso universal. Disco sin adiciones de compuestos de hierro, cloro y azufre. Elevada eliminación de material. | Uso universal. Disco sem adição de compostos de ferro, cloro e enxofre. Elevada remoção de material. |
| AC 30 N | Uso especializado. Alta velocidad de eliminación de material. | Uso especializado. Alta velocidade de remoção de material. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPESOR ESPESSURA (mm) | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-------------------------|-------|--------------------------|-------------------------------|--|---|
| | | 3,0 | 6,0 | 6,5 | 8,0 | 16 | 22,23 | | Corindon Óxido de alumínio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| A 30 P | 100 | | • | | | • | | 15.300 | • | | aceros al carbono, soldaduras, fundiciones, metales no férricos aços carbono, soldas, ferro fundido, metais não ferrosos |
| | 115 | | • | | | | • | 13.300 | • | | |
| | 125 | | • | | | | • | 12.200 | • | | |
| | 180 | | | • | • | | • | 8.500 | • | | |
| | 230 | | | • | | | • | 6.600 | • | | |
| A 30 M | 115 | | • | | | | • | 13.300 | • | | aceros al carbono, soldaduras, fundiciones, metales no férricos aços carbono, soldas, ferro fundido, metais não ferrosos |
| | 125 | | • | | | | • | 12.200 | • | | |
| | 180 | | | • | | | • | 8.500 | • | | |
| | 230 | | | • | | | • | 6.600 | • | | |
| A 36 N | 115 | | • | | | | • | 13.300 | • | | aceros al carbono, aceros inoxidables aços carbono, aços inoxidáveis |
| | 125 | | • | | | | • | 12.200 | • | | |
| | 150 | | | • | | | • | 10.200 | • | | |
| | 230 | | | • | | | • | 6.600 | • | | |
| AC 30 N | 230 | | | • | | | • | 6.600 | • | • | fundiciones, aceros forjados, ferro fundido, aços forjados, |



DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAITEKO-DT



DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS



| | | |
|---------------|--|---|
| A 30 N | Uso universal. Corte veloz. Gran duración. | Uso universal. Corte rápido. Grande durabilidade. |
| A 30 P | Uso universal. | Uso universal. |
| A 36 N | Uso universal. Disco sin adiciones de compuestos de hierro, cloro y azufre. Corte veloz. | Uso universal. Disco sem adição de compostos de ferro, cloro e enxofre. Corte rápido. |
| C 30 P | Uso universal. | Uso universal. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPELOR ESPESSURA (mm) | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-------------------------|-------|--------------------------|-------------------------------|--|---|
| | | 3,0 | 6,0 | 6,5 | 8,0 | 16 | 22,23 | | Corindon Óxido de alumínio | Carburo de silício Carbeto de silício | |
| A 30 N | 230 | • | | | | | | 6.600 | • | | metales férricos normales, aceros al carbono metais ferrosos normais, aços carbono |
| A 30 P | 115 | • | | | | | | 13.300 | • | | aceros al carbono, fundiciones, metales no férricos aços carbono, ferro fundido, metais não ferrosos |
| | 125 | • | | | | | | 12.200 | • | | |
| | 180 | • | | | | | | 8.500 | • | | |
| | 230 | • | | | | | | 6.600 | • | | |
| A 36 N | 115 | • | | | | | | 13.300 | • | | aceros al carbono, aceros inoxidables aços carbono, aços inoxidáveis |
| | 125 | • | | | | | | 12.200 | • | | |
| | 180 | • | | | | | | 8.500 | • | | |
| C 30 P | 230 | • | | | | | | 6.600 | • | | fundiciones duras ferro fundido duro |
| | 180 | • | | | | | | 8.500 | • | | |
| | 115 | • | | | | | | 13.300 | • | | |



DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAITEKO-TM

Tipo / Tipo 41

DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS PORTÁTEIS



| | | |
|---------------|---|---|
| A 30 P | Uso universal. | Uso universal. |
| A 46 P | Uso universal. Disco sin adiciones de compuesto de hierro y azufre. Corte veloz. | Uso universal. Disco sem adição de compostos de ferro e de enxofre. Corte rápido. |
| A 46 R | Uso universal. Gran duración. | Uso universal. Grande durabilidade. |
| A 60 P | Uso universal. Disco sin adiciones de compuesto de hierro y azufre. Corte muy rápido. Buen acabado. | Uso universal. Disco sem adição de compostos de ferro e de enxofre. Corte muito rápido. Bom acabamento. |
| A 60 R | Uso universal. Gran duración. Buen acabado. | Uso universal. Grande durabilidade. Bom acabamento. |
| C 46 P | Uso universal. Corte veloz. | Uso universal. Corte rápido. |

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÁMETRO (mm) | ESPEJOR ESPESSURA (mm) | | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------------|-------|------|----|--------------------------|-------------------------------|--|--|
| | | 1,0 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,2 | 4,0 | 20 | 22,23 | 25,4 | 30 | | Corindon Óxido de alumínio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| A 30 P | 115 | | | | • | | | | | | | 13.300 | • | | aceros al carbono, fundiciones, metales no férricos aços carbono, ferro fundido, metais não-ferrosos |
| | 125 | | | | • | | | | | | | 12.200 | • | | |
| | 180 | | | | • | | | | | | | 8.500 | • | | |
| | 230 | | | | • | | | | | | | 6.600 | • | | |
| | 300 | | | | | • | | • | • | • | | 5.100 | • | | |
| A 46 P | 115 | | • | | | | | | | | | 13.300 | • | | aceros al carbono, aceros inoxidable, aceros aleados, metales no férricos aços carbono, aços inoxidáveis, aços ligados, metais não-ferrosos |
| | 125 | | • | | | | | | | | | 12.200 | • | | |
| | 180 | | | • | | | | | | | | 8.500 | • | | |
| | 230 | | | • | | | | | | | | 6.600 | • | | |
| A 46 R | 115 | | • | | | | | | | | | 13.300 | • | | aceros al carbono, aceros inoxidable, aceros aleados, metales no férricos aços carbono, aços inoxidáveis, aços ligados, metais não-ferrosos |
| | 125 | | • | | | | | | | | | 12.200 | • | | |
| | 230 | | | • | | | | | | | | 6.600 | • | | |
| A 60 P | 115 | • | | | | | | | | | | 13.300 | • | | aceros al carbono, aceros aleados, metales no férricos aços carbono, aços ligados, metais não-ferrosos |
| | 125 | • | | | | | | | | | | 12.200 | • | | |
| A 60 R | 115 | • | | | | | | | | | | 13.300 | • | | aceros al carbono, aceros aleados, metales no férricos aços carbono, aços ligados, metais não-ferrosos |
| | 125 | • | | | | | | | | | | 12.200 | • | | |
| C 46 P | 115 | | • | | | | | | | | | 13.300 | | • | aluminio alumínio |
| | 125 | | • | | | | | | | | | 12.200 | | • | |

DISCOS RESINOIDES REFORZADOS

ABRASIVOS DE LIGA RESINÓIDE REFORÇADOS

SAITEKO-TF Tipo / Tipo 41

DISCOS DE CORTE CON MÁQUINAS FIJAS
DISCOS DE CORTE COM MÁQUINAS FIXAS



A 30 P Uso universal. Uso universal.

| | | ESPEJOR ESPESSURA (mm) | | | | | | | AGUJERO FURO (mm) | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------------------------|------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|--|--|
| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÁMETRO (mm) | 1,0 | 1,6 | 2,0 | 2,5 | 3,2 | 4,0 | 20 | 22,23 | 25,4 | 30 | 80 m/s | Corindon Óxido de alumínio | Carburo de silício Carbeto de silício | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
| | A 30 P | 300 | | | | | • | | | • | • | 5.100 | • | | aceros al carbono, fundiciones, metales no férricos |
| | | 350 | | | | | • | | | • | | 4.400 | • | | aços carbono, ferro fundido, metais não-ferrosos |



DISCOS SEMIFLEXIBLES REFORZADOS

DISCOS SEMI-FLEXÍVEIS REFORÇADOS

SAIT tre  Tipo / Tipo 29



A

Discos semiflexibles con perfil convexo, ideal para operaciones de desbaste con buen acabado. Alto rendimiento, elevado arranque de material, escasas vibraciones.

Discos semi-flexíveis com perfil convexo, ideal para operações de desbaste com bom acabamento. Alto rendimento, elevado remoção de material, reduzida vibração.

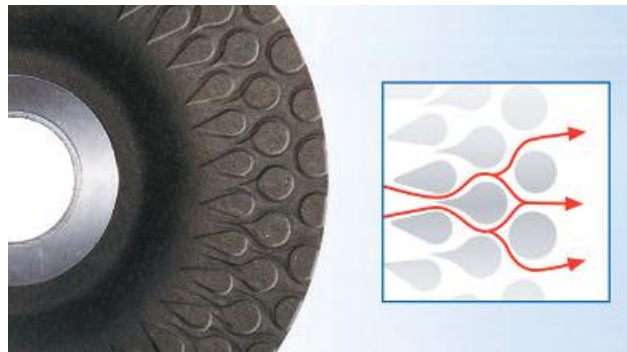
| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÁMETRO (mm) | ESPESSOR ESPESSURA (mm) | | AGUJERO FURO (mm) | GRANOS GRÃOS | | | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES |
|-----------------------|------------------------------|-------------------------------|-----|-------------------------|-----------------|--------|--------|--------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|--|---|
| | | 3,5 | 4,0 | | A 36 M | A 36 N | A 60 N | A 80 N | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | Carburo de silício Carbeto de silício | |
| A | 115 | • | | • | • | • | • | • | 13.300 | • | | | aceros al carbono, aceros inoxidables, aluminio, aleaciones no férricos aços carbono, aços inoxidáveis, alumínio, ligas não ferrosas |
| | 125 | • | | • | • | • | • | • | 12.200 | • | | | |

TECNOLOGÍA "GOTA"

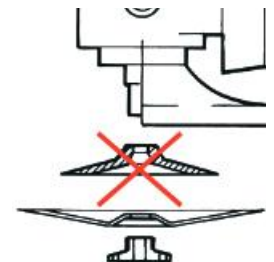
La nueva tecnología a gota (technodrop) es el resultado de un atento desarrollo tecnológico y aplicativo que se traduce en un resultado excelente utilizando el **SAIT tre**.

TECNOLOGIA "GOTA"

A nova tecnologia à gota é o resultado de um cuidadoso desenvolvimento tecnológico e aplicativo que se traduz num resultado excelente utilizando **SAIT Tre**.



No plato soporte.
Não precisa de suporte.



DISCOS SEMIFLEXIBLES REFORZADOS

DISCOS SEMI-FLEXÍVEIS REFORÇADOS

SAITRIS-SF



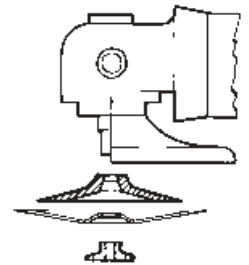
A

Elevada capacidad de eliminación de material. Escaso embozamiento. Bajo nivel de calentamiento.

Alta capacidade de remoção de material. Baixo empastamento. Baixo nível de aquecimento.

| PRODUCTOS PRODUTOS | DIÁMETRO DIÂMETRO (mm) | ESPESOR ESPESSURA (mm) | | AGUJERO FURO (mm) | GRANOS GRÃOS | | | | RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN | ABRASIVO ABRASIVO | | | APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPAES |
|-----------------------|------------------------------|------------------------------|-----|-------------------------|-----------------|------|------|-------|--------------------------|-------------------------------|----------------------|--|--|
| | | 3,5 | 4,0 | | 24 N | 36 N | 60 N | 100 N | | Corindon Óxido de alumínio | Zirconio Zircônio | Carburo de silicio Carbeto de silício | |
| A | 115 | • | | • | • | • | | | 13.300 | • | | | hierro, aceros al carbono, aceros inoxidable, aluminio, metales no férricos ferro, aço carbono, aços inoxidáveis, aluminio, metais não-ferrosos |
| | 125 | • | | • | • | • | | | 12.200 | • | | | |
| | 180 | • | | • | • | | | | 8.500 | • | | | |

ACCESORIOS / ACESSÓRIOS



| | DISCO DISCO (mm) | SOPORTE SUPORTE (mm) | |
|----------------------|------------------------|----------------------------|---|
| SAITRIS - PAD | Ø 115-125 | Ø 82 | Soporte en material plástico para discos SAI TRIS. En cada caja de 50 unid. Van incluidos dos soportes completos SAI TRIS-PAD. Suporte em material plástico para discos SAI TRIS. Em cada caixa de 50 unidades estão incluídos dois suportes SAI TRIS-PAD. |
| | Ø 180 | Ø 130 | |

